



FUNKTIONSPRINZIP

# SMARTHEAD HEIZPATRONEN



Werkzeuge  
Normalien  
Stahl

**WNS e.U.**

[office@wns.co.at](mailto:office@wns.co.at)

Tel.: +43 664 847 17 83

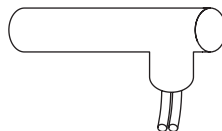
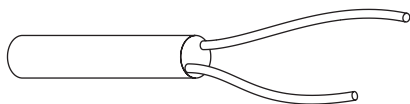
Fax: +43 2236 25628

Steinfeldstrasse 17/11

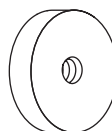
2351 Wr. Neudorf

AUSTRIA

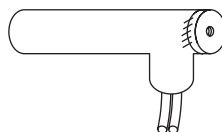
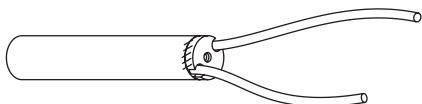
1 Standard-Heizpatronen, gerade und abgewinkelt, ohne SmartHead.



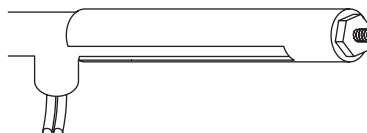
2 SmartHead für gerade (links) und abgewinkelte Heizpatronen (rechts).



3 Der SmartHead Patronenkopf wird im WIG Schweißverfahren an der Patrone befestigt.



4 Eine speziell angefertigte Ausbauhülse wird über den Patronenkopf geschoben und mit einer Gewindestange befestigt.



5 Mit einem Maulschlüssel wird die Gewindemutter gegen die Ausbauhülse geschraubt und die Heizpatrone wird ohne Beschädigungen aus der Aufnahmebohrung gezogen.

