

## Farbgranulatbehälter

### Sie kennen das Problem?

Die sachgerechte Lagerung der verschiedenen Farbgranulate ist häufig eine Herausforderung. Die Säcke verschmutzen, haben Löcher oder sind nicht auffindbar, Material wird durch Verschütten unbrauchbar, das Handling ist umständlich.



Der Farbgranulatbehälter ist für Ihre individuelle Lagerbestückung bestens geeignet und bietet Ihnen neben der einfachen Handhabung und seiner robusten Konstruktion einen hohen Gebrauchsnutzen.

### Wir haben die Lösung!

Mit unserem neu entwickelten Farbgranulatbehälter sind Sie in der Lage, alle diese Probleme mit einem Schlag zu beheben. Eine schnelle und problemlose Entnahme ist jederzeit möglich. Durch die einzigartige Technologie können Sie die Behälter nach eigenen Wünschen anordnen und befestigen. Eine Integration in vorhandene Lagersysteme ist problemlos möglich.

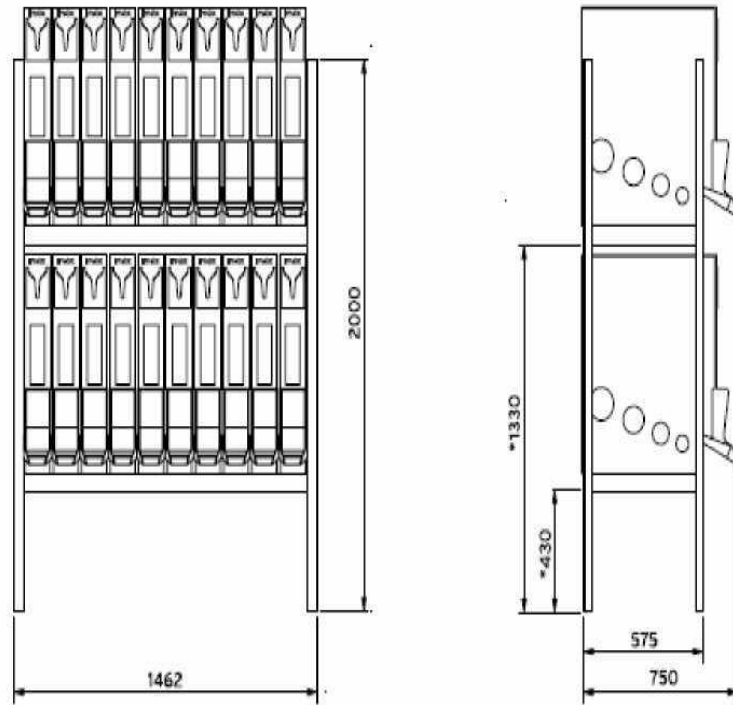
### Vorteile

- Leichte Befüllung von oben
- Einfache Entnahme und Dosierung
- Unkompliziertes Handling



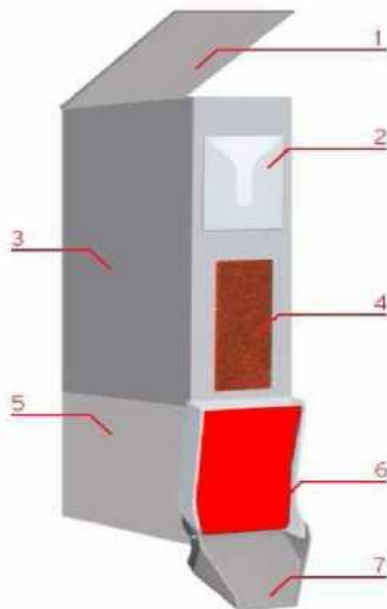
### Technische Daten des Farbgranulatbehälters:

Höhe:	790 mm
Breite:	118 mm
Tiefe:	650 mm
Füllgewicht:	bis zu 25 kg, abhängig von der Dichte des Granulats



\* im 25 mm Raster verstellbar

### Maße für ein Standregal mit 20 Farbgranulatbehälter



- 1 Deckel: Schutz gegen Schmutz
- 2 Datenblatt: Klarsichtschuber für individuelle Kennzeichnung
- 3 Granulatbehälter: Für 25 kg Vorrat
- 4 Sichtfenster: Einblick auf die Füllmenge
- 5 Auszug: Eine komfortable Lösung zum problemlosen Nachfüllen des Schüttgutes
- 6 Dosierklappe: Mit leichtem Druck fein regulierbar
- 7 Schütte: Für saubere Entnahme des Schüttgutes