

# Prüfpapier „Mold- Align<sup>®</sup>“

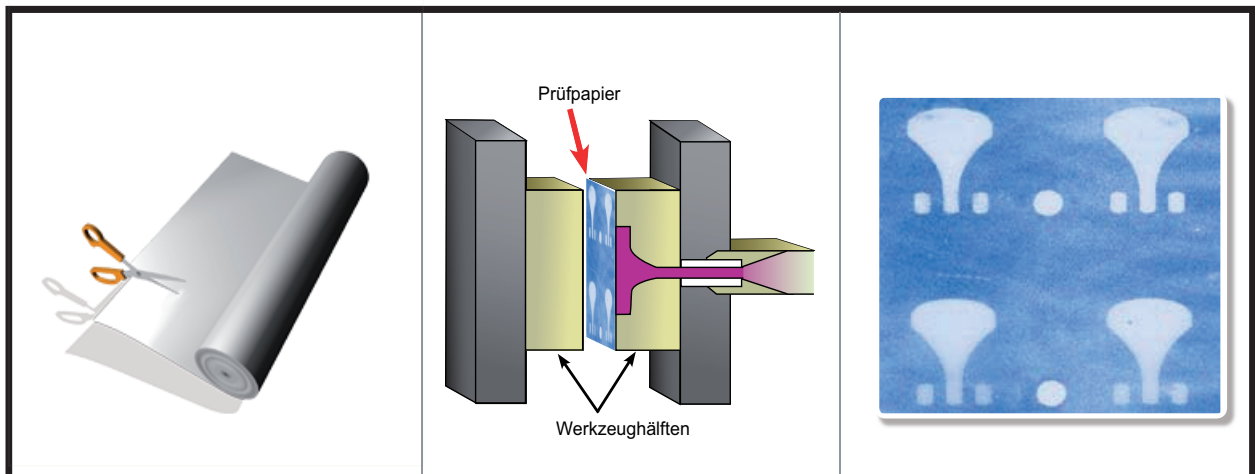
Das Prüfpapier [Mold-Align] wurde speziell für Spritzgieß- und Preßwerkzeuge entwickelt, um die Parallelität der beiden Werkzeughälften in der Trennebene zu überprüfen und zu dokumentieren. Um unnötige Wartungskosten zu vermeiden, sollten alle Werkzeuge vor Produktionsbeginn mit dieser einfachen Prüfmethode getestet werden.

Das Risiko ist besonders groß bei älteren Spritzgießmaschinen mit verschlissenen Holmen und nicht parallel laufenden Aufspannplatten.

## Besondere Merkmale:

- Kostengünstig und einfach in der Anwendung.
- Prüfpapier auf passende Größe zuschneiden und in die Werkzeugtrennebene einlegen.
- Höhere Präzision als bei herkömmliche Tuschiermethoden, da der unterschiedliche Anpressdruck optisch sofort erkennbar ist.
- Erhöht die Qualität der Spritzteile.
- Vermeidung von Gratbildung.

## In 3 einfachen Schritten zum Erfolg !



### 1. Schritt

Prüfpapier "Mold-Align" wird nach Bedarf zugeschnitten.

### 2. Schritt

Prüfpapier "Mold-Align" wird in die Werkzeugtrennebene eingelegt, Werkzeug wird zugefahren.

### 3. Schritt

Das Prüfpapier "Mold-Align" zeigt einen bleibenden Abdruck der Druckverhältnisse zwischen den Werkzeughälften oder Kernen und Kavitäten.

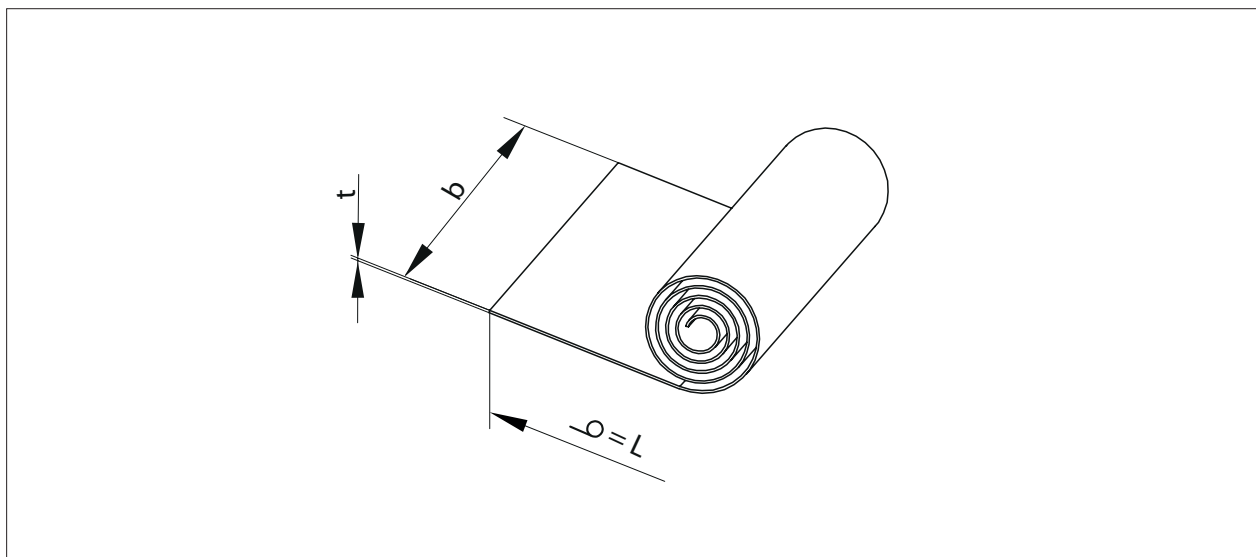
**Prüfpapier „Mold- Align®“**

**MA...**

Tmax. : 93°C

Anpressdruck : 14 - 422kg/cm<sup>2</sup>

Mat. : Spezialpapier



t [mm]	b [mm]	L [mm]	Nr. / No	
0,1	267	15200	MA26	
0,1	762	15200	MA76	