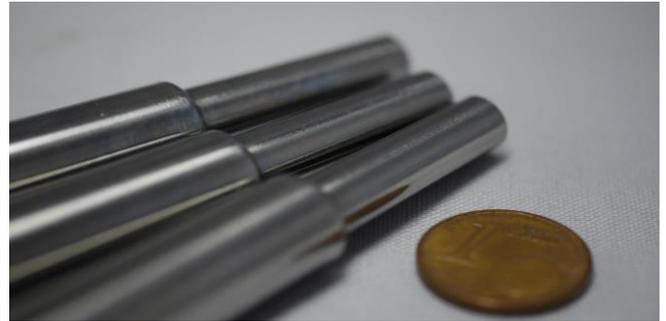
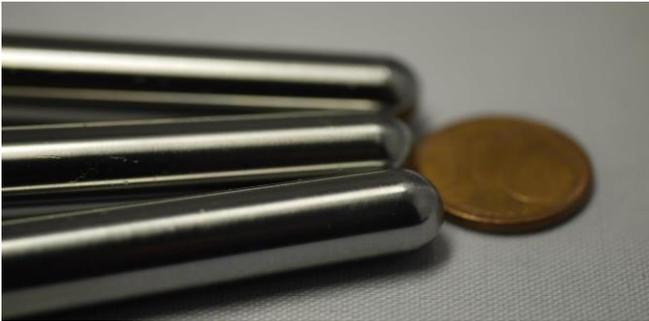


Formkerne für Druckguss- und Spritzgusswerkzeuge

Formkerne für Druckgusswerkzeuge



Material 1.2343 gehärtet, wahlweise nitriert.
Formkerne mit Vierkant zum Einschrauben, der nach der Montage entfernt werden kann.



Dargestellt die gehärtete Ausführung. Material 1.2343
Die Kerne werden nach der Hochglanzpolitur zusätzlich nitriert.

Formkernkerne für Spritzgusswerkzeuge



Material 1.2343 gehärtet
Im Formbereich wahlweise Hochglanz- oder Strichpoliert
Mit innenliegender Kühlungsbohrung

Wir erstellen Ihnen gerne ein detailliertes Angebot - treten Sie einfach mit uns in Kontakt!