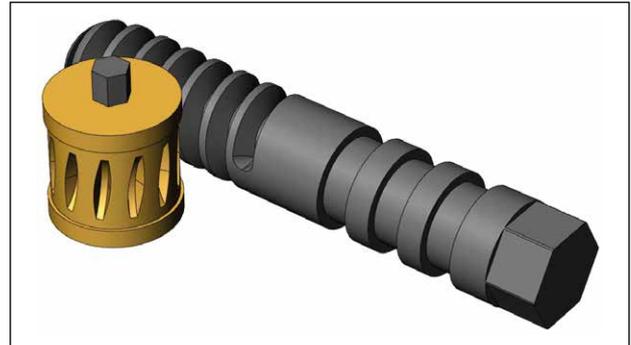


Befestigungseinheit mit Schneckenantrieb

INFO

Mit Hilfe dieser Vorrichtung lassen sich direkt in der Spritzgießmaschine Kerne oder Einsätze in Werkzeugen kostensparend auswechseln.

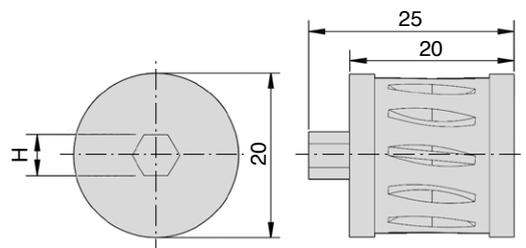
Es stehen zwei Schneckenkörper zur Verfügung. **S2402/ 1** als Rohling für die Aufnahme eines vom Anwender vorgesehenen Schlüsseinsatzes. **S2401/ ...** wird angeboten mit den Einsätzen für Zylinderkopfschrauben M6, M8 und M10. Für die axiale Rotation der Schneckenkörper über die Antriebsspindel **S2405/ 300** ist grundsätzlich nur ein Drehmomentschlüssel zu verwenden, damit sichergestellt ist, dass das Anziehen von Schrauben nur mit der als maximal in der Tabelle erlaubten Anzugskraft erfolgt.



S2401/ ... Schneckenkörper

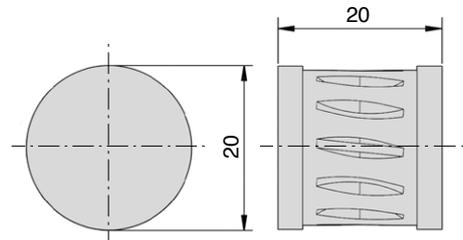
Mat.: Phosphor Bronze

Schraube DIN 912	max. Dreh- moment [Nm]	H	Nr. / No.
M5	0,7	5	S2401/ 5
M6	1,5	6	6
M8	3	8	8



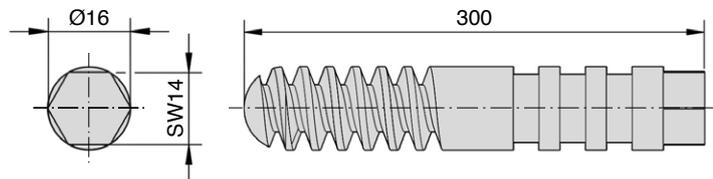
S2402/ 1 Schneckenkörper-Rohling

Mat.: Phosphor Bronze



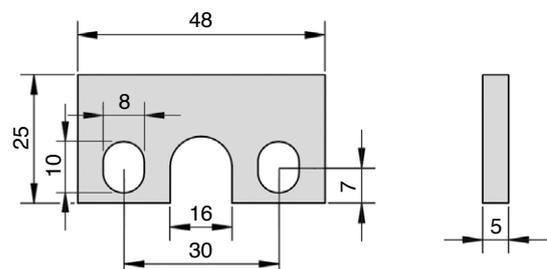
S2405/ 300 Arbeitsspindel

Mat.: 1.1520 / 54 HRC



S2407/ 1 Halteplatte

Mat.: 1.1730



Befestigungseinheit mit Schneckenantrieb
INFO

Einbauhinweise:

Nach dem Verschrauben des Formeinsatzes wird die Antriebsspindel **S2405/ 300** aus dem Werkzeug entfernt. Zum Wechseln des Einsatzes muss die Halteplatte **S2407/ 1** in Verbindung mit **S2405/ 300** verwendet werden.

