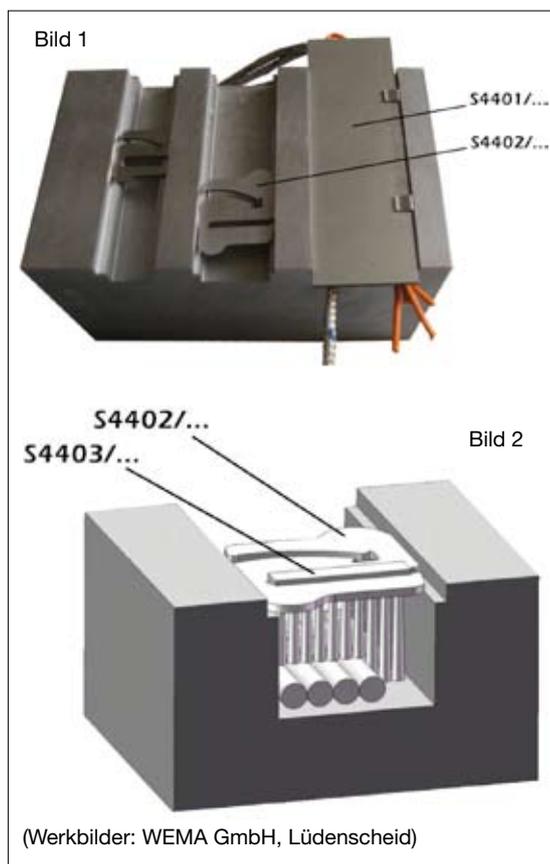


Klaus Bittern, WEMA Lüdenscheid

Effektives Kabelabdeckungs-/Befestigungssystem für Heißkanalwerkzeuge



Der Anteil von Heißkanalwerkzeugen für die Produktion von Kunststoffteilen nimmt stetig zu von Jahr zu Jahr. Bei den Werkzeugen sind der ideale Massefluß und die damit verbundene einwandfreie Teilequalität von größter Wichtigkeit, aber auch alle anderen Bereiche, wie z.B. die elektrische Sicherheit und einwandfrei verlegte Strom- und Thermofühlerkabel, müssen optimal und wartungsfreundlich ausgelegt sein.

Das hier vorgestellte System bietet zum einen eine effektive Abdeckung aller Kabelkanäle und zum anderen eine höchst einfache und sichere Verschraubung der Anschlussgehäuse am Werkzeug.

1. Kabelabdeckung

Besonders bei Heißkanalwerkzeugen mit hohen Fachzahlen muß eine Vielzahl von Kabeln durch die Kanäle bis zu den Anschlussgehäusen geleitet werden. Speziell bei der Werkzeugmontage ist darauf zu achten, dass alle Kabel zu 100 % abgedeckt sind, da es sonst zu gefährlichen Verquetschungen kommen kann. Die Abdeckbleche S4401 und Klemmstücke S4402 sind dafür bestens geeignet (Bild 1).

Die Besonderheit ist ein einfacher Klemmmechanismus, dadurch entfallen aufwendige Gewindebohrungen. Ein wichtiger Faktor sind

die kurzen Montage- und Demontagezeiten. Die Abdeckungen sind geeignet für Kabelkanalbreiten von 6 bis 30 mm. Für eine zusätzliche Fixierung der unterschiedlichen Kabeldurchmesser in den Kanälen steht eine Büstenleiste S4403 zur Verfügung, welche in das Klemmstück eingeschoben wird (Bild 2).

2. Befestigung der Anschlussgehäuse

Die Halterung S4410 ist einsetzbar mit Plattendicken min. 56 mm. Damit wird das Gehäuse verschraubt, gleichzeitig werden die mit dem Steckverbinder verbundenen Kabel optimal geschützt. Die Hal-

terung ist für alle marktüblichen Gehäuse (6, 10, 16, oder 24 polig) verwendbar. Für einen erhöhten Anbau der Anschlussgehäuse, zwecks Luftisolation, stehen Distanzstücke S4411 zur Verfügung (Bild 3 und Bild 4). Entsprechend der konstruktiven Vorgaben kann die Verschraubung mit dem Gehäuse an einer einzelnen oder doppelten, gegenüberliegenden, Halterung erfolgen. Dieses patentierte System spart dem Konstrukteur Kosten und sorgt für zusätzliche elektrische Sicherheit.

