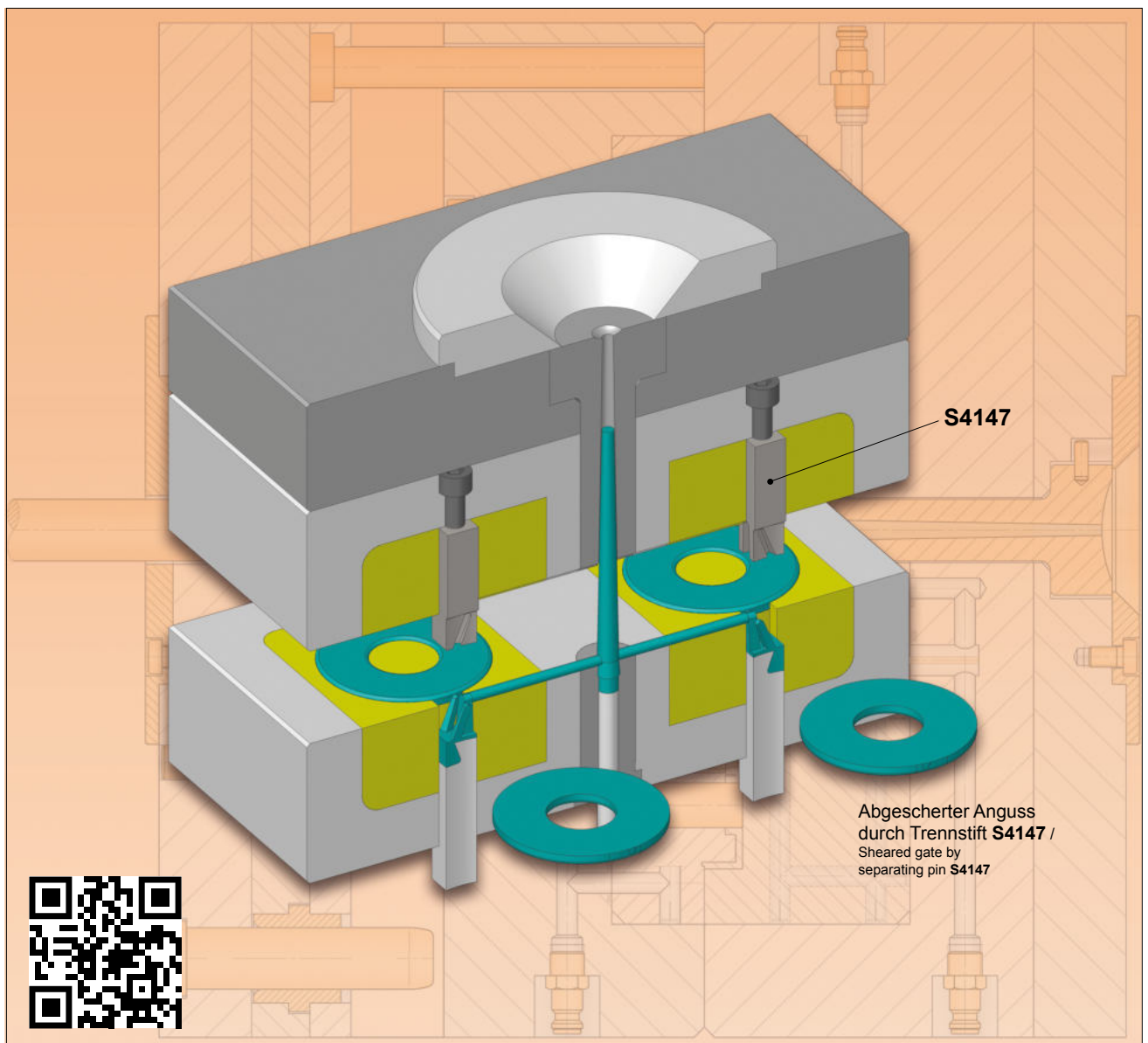






## Automatische Angusstrennung in Spritzgießwerkzeugen

## Automatic Gate Cutting in Injection Molds



Best. Nr. Order No.	Automatische Angusstrennung, in Spritzgießwerkzeugen	Automatic Gate Cutting, in Injection Molds	Seite Page
<b>S4140</b> 	<b>Trennstift, 1 Anstritzöffnung</b>	<b>Cutting Pin, 1 Gate</b>	<b>7</b>
<b>S4143</b> 	<b>Trennstift, 2 Anstritzöffnungen</b>	<b>Cutting Pin, 2 Gates</b>	<b>8</b>
<b>S4145</b> 	<b>Trennstift, abgeflacht, ø12 mm</b> 1 Anstritzöffnung, 180°	<b>Straight Edge Gate Cutting Pin</b> ø 12 mm, 1 Gate, 180°	<b>9</b>
<b>S4146</b> <i>Neu/New</i> 	<b>Trennstift, quadratisch</b> 1 Anstritzung	<b>Cutting Pin, square, 1 Gate</b>	<b>10</b>
<b>S4147</b> <i>Neu/New</i> 	<b>Trennstift, quadratisch</b> 2 Anstritzungen	<b>Cutting Pin, square, 2 Gates</b>	<b>11</b>
<b>S4148</b> <i>Neu/New</i> 	<b>Trennstift, 1 Anstritzöffnung</b> ohne Kopf	<b>Cutting Pin, 1 Gate, no head</b>	<b>12</b>
<b>S4149</b> <i>Neu/New</i> 	<b>Trennstift, 2 Anstritzöffnungen</b> ohne Kopf	<b>Cutting Pin, 2 Gates, no head</b>	<b>13</b>
<b>S4141</b> 	<b>Angießbuchse</b> zum Trennen von seitlichen Angüsse	<b>Edge Gate Cutting Sprue Busch</b>	<b>14</b>
<b>S4142</b> 	<b>Angusshaltebuchse</b>	<b>Sprue Puller</b>	<b>14</b>

**INFO**

**Automatische Angusstrennung in Spritzgießwerkzeugen**

Mit den Werkzeugelementen **S4140/ ±ff** . bieten wir zur Anbindung der Füllung der Kavitäten und anschließenden Angussentfernung seitlich angespritzter Kunststoffteile eine völlig neue kostensparende Alternative zu den bisher bekannten Lösungen.

Im Vergleich zu den bisher üblichen Technologien werden durch Verwendung unserer Bauteile für die automatische Angusstrennung eine Verbesserung der Teilequalität und folgende Vorteile für die Anlage und Konstruktion der Produktionsmittel selbst erreicht:

- Größere Anspritzquerschnitte erlauben geringere Einspritzdrücke, was die Teilequalität optimiert und verkürzte Zykluszeiten zur Folge hat.
- Insbesondere bei gefüllten Massen ist der Werkzeugverschleiß geringer, da deren schräge Schnittkante der Stifte einen kontinuierlichen Abschervvorgang erzeugt.
- Durch mehr Platz für das Herausziehen des Tunnelangusses ist die Gesamtlänge des Angusskanals geringer.
- Beim Einsatz der Spezial Angießbuchse **S4141** entfällt ein gearbeiteter Angusskanal völlig! Das ermöglicht dem Konstrukteur eine kleinere Formwerkzeuggröße einzusetzen und verringert insgesamt die Produktionsmittelkosten.
- Verbessertes und sichereres Auswerfen des Angusses oder der Kalotte.

**Automatic Gate Cutting in Injection Molds**

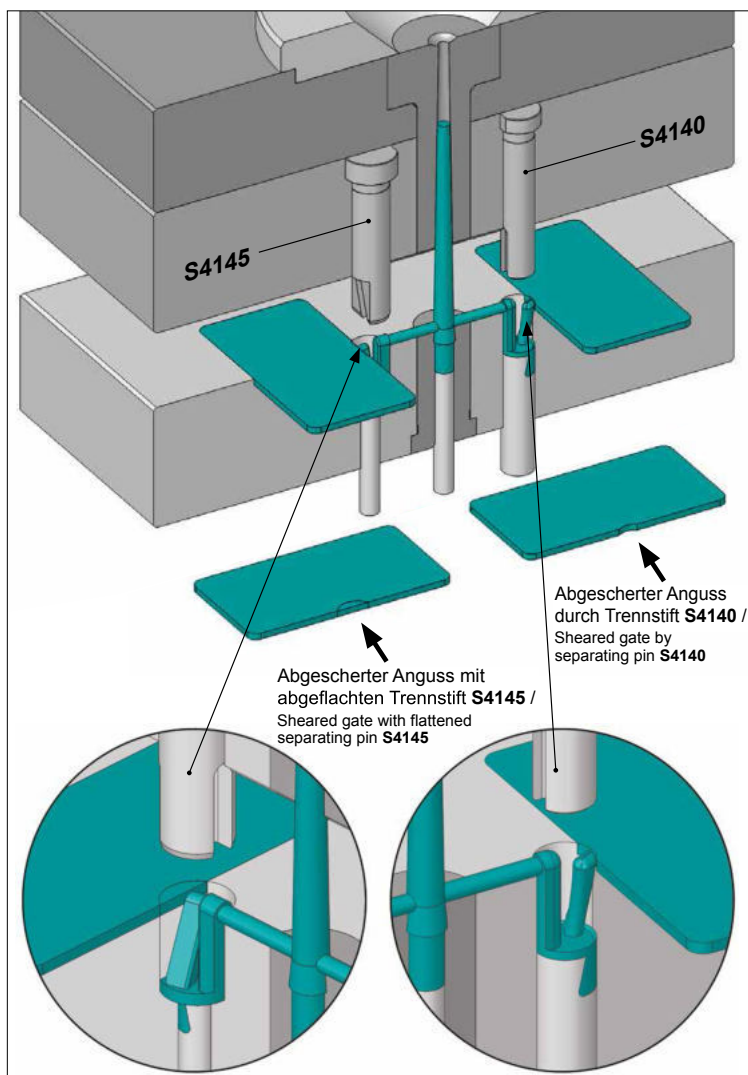
With the tool elements **S4140/ ±ff** . we offer a completely new cost-saving alternative to the previously known solutions for connecting the laterally filling of the cavities and subsequent sprue removal of injection molded plastic parts.

Compared to the previously common technologies, the use of our components for automatic gate separation improves the part quality and the following advantages for the constructive design of the production equipment itself:

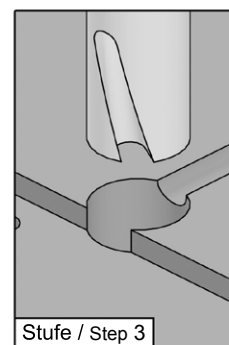
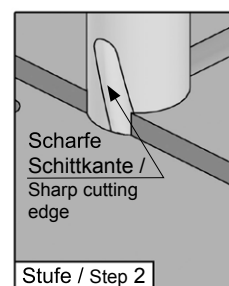
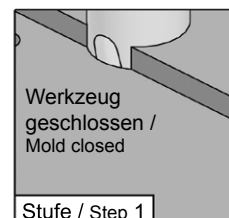
- Larger injection cross sections allow lower injection pressures, which optimizes the part quality and results in shorter cycle times.
- Tool wear is lower, particularly with reinforced plastics, since their oblique cutting edge creates a continuous shearing process.
- Since there is no space required pulling out the tunnel sprue, the overall length of the sprue is shorter.
- When using the special sprue bushing **S4141** , a machined sprue channel is completely eliminated! This enables the designer to use a smaller mold size and overall reduces the cost of production resources.
- Improved and safer ejection of the sprue.

**Einbaubeispiel mit Trennstiften**

**Mounting arrangement with shear pins**



**Stufen der Formenöffnung / Mold opening sequence**





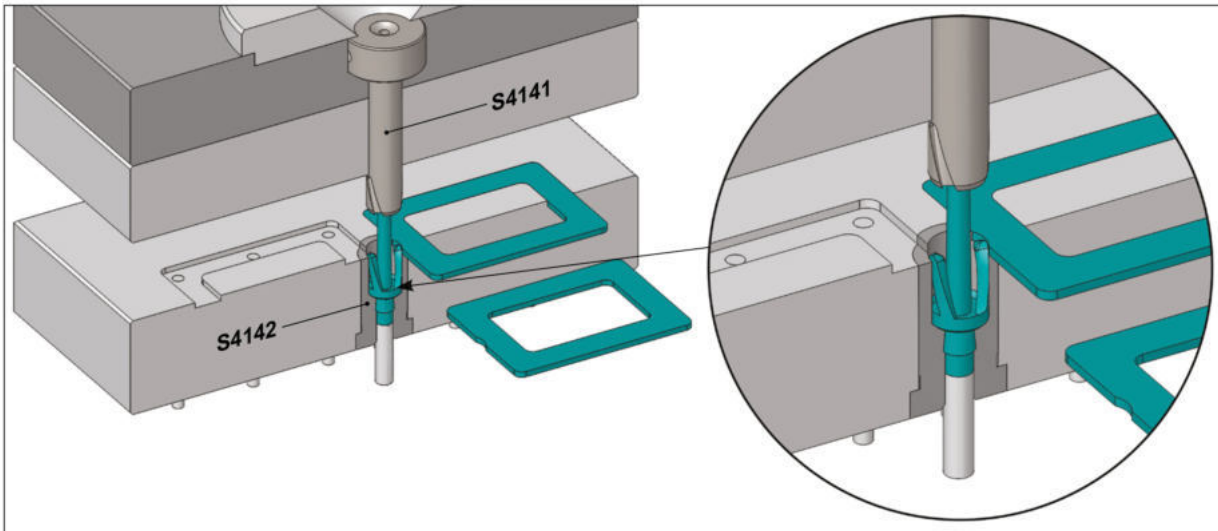
**INFO**

Automatische Angusstrennung  
in Spritzgießwerkzeugen

Automatic Gate Cutting  
in Injection Molds

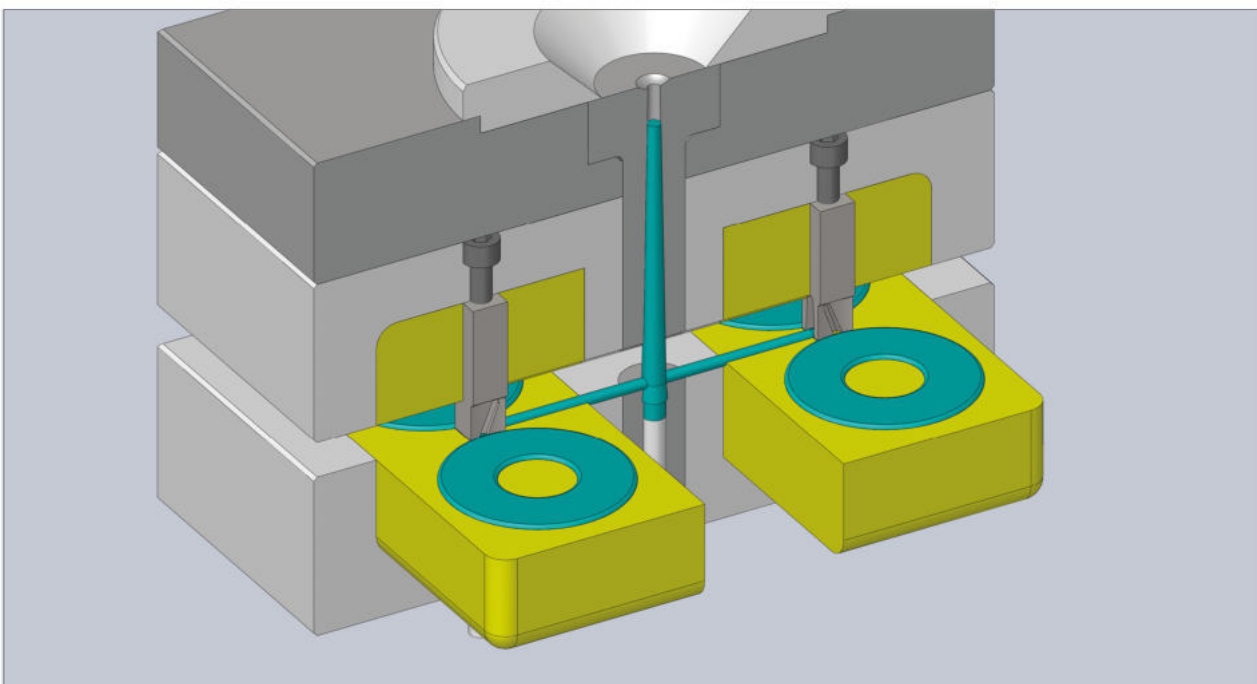
Einbaubeispiel mit Angießbuchse

Mounting arrangement with sprue bush



Einbaubeispiel mit Trennstift, quadratisch,  
2 Anspritzöffnung

Mounting arrangement with Cutting Pin, square  
2 Gate



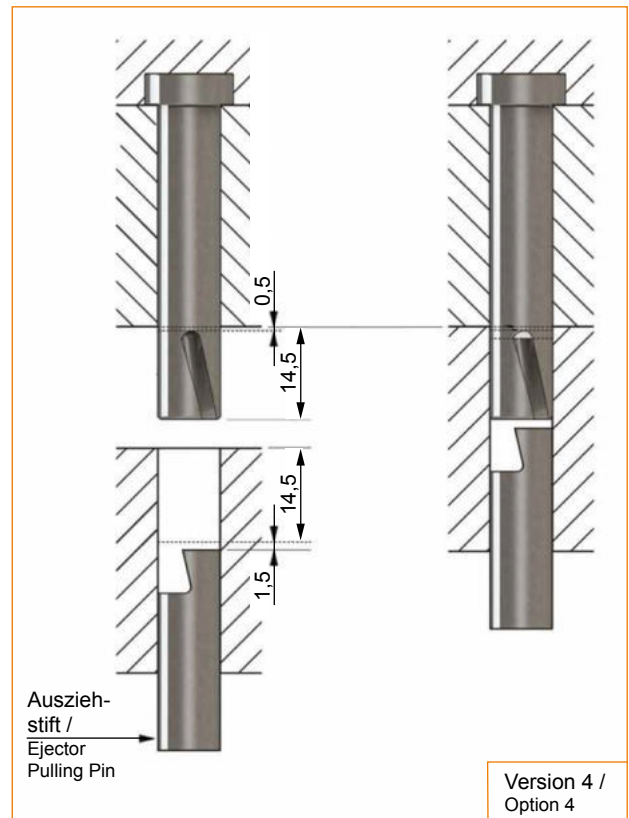
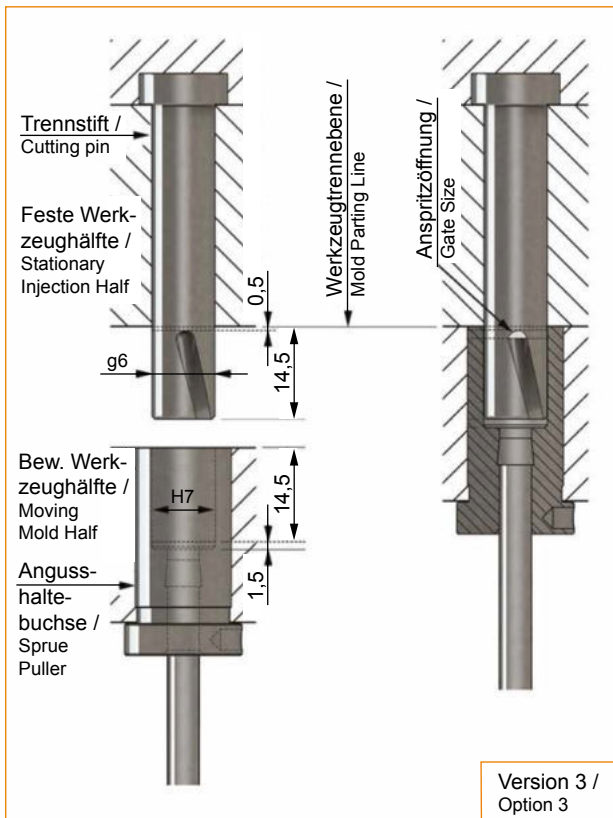
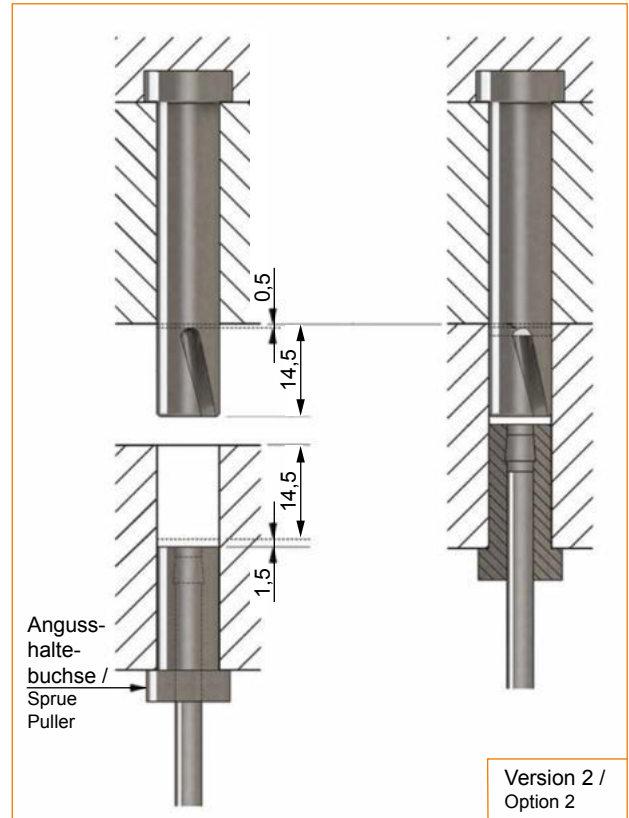
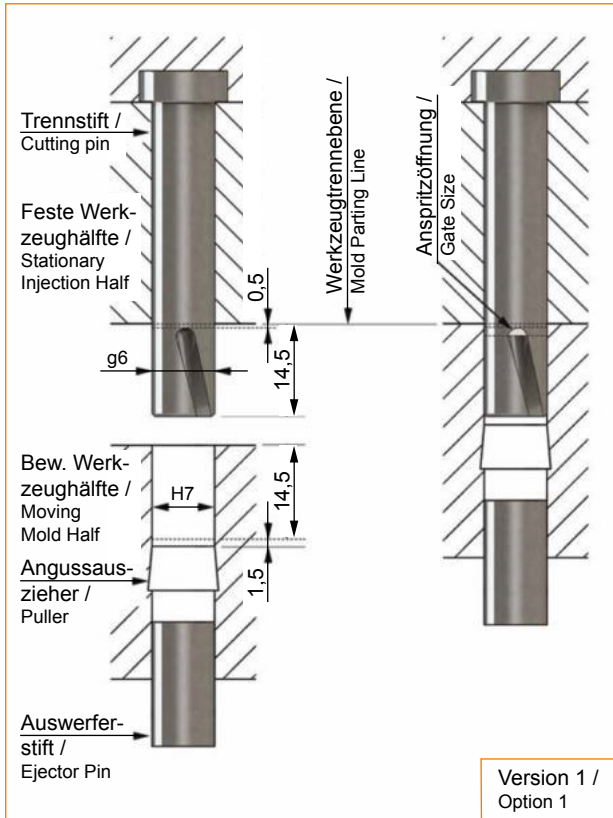


## Automatische Anguststrennung in Spritzgießwerkzeugen

## Automatic Gate Cutting in Injection Molds

### Einbaumöglichkeiten mit Trennstift

### Installation Info with Cutting Pin





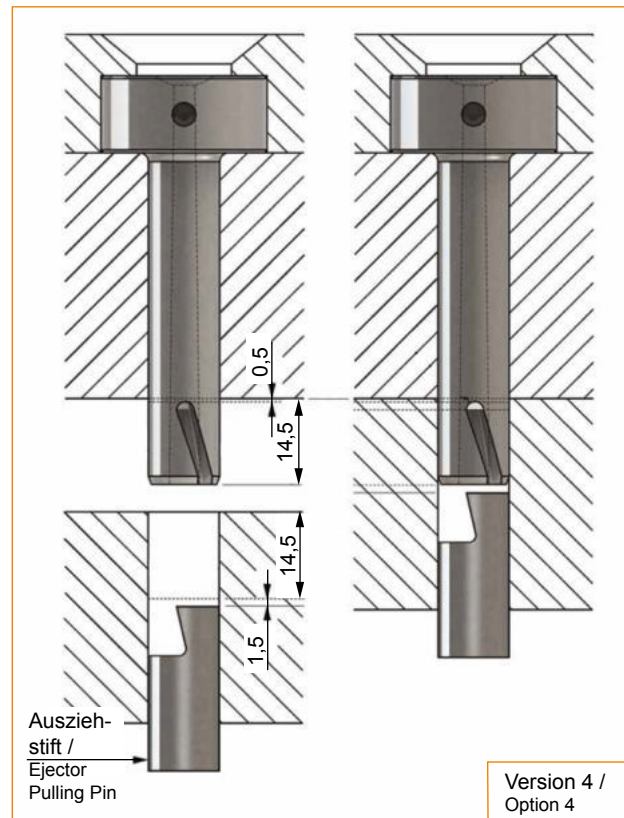
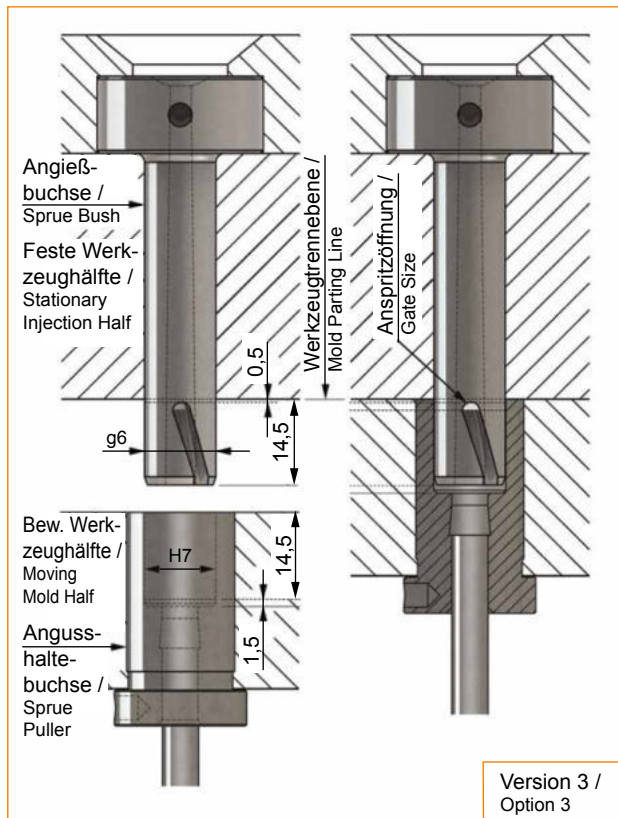
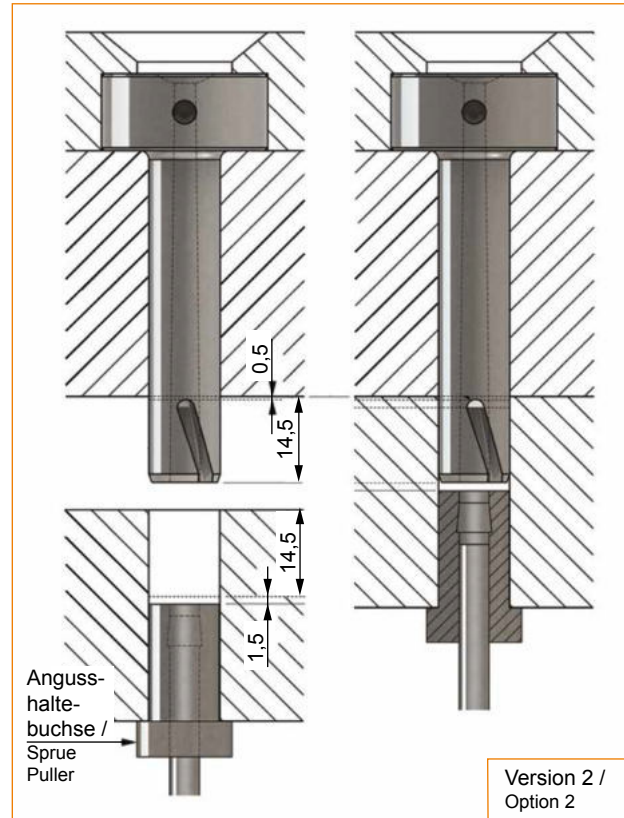
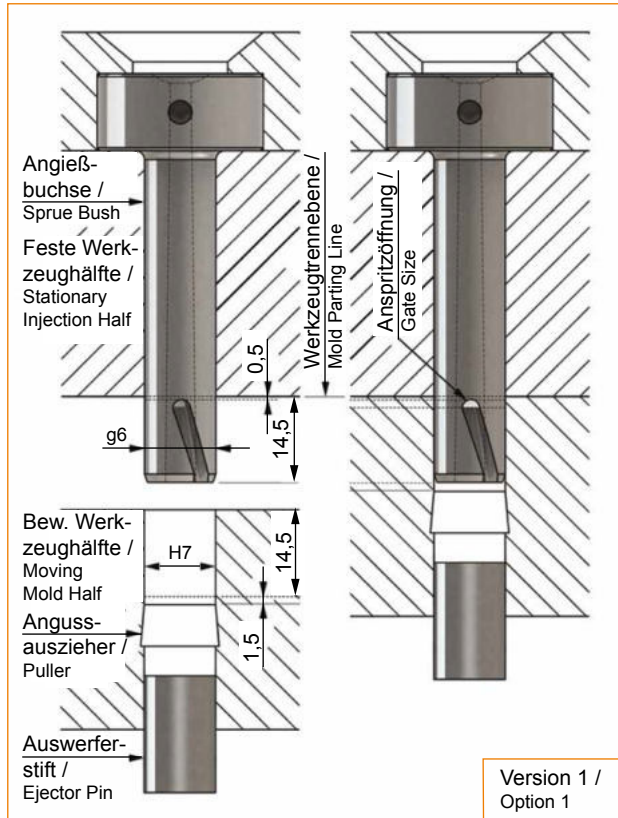


### Automatische Angusstrennung in Spritzgießwerkzeugen

### Automatic Gate Cutting in Injection Molds

#### Einbaumöglichkeiten mit Angießbuchse

#### Installation Info with Sprue bush

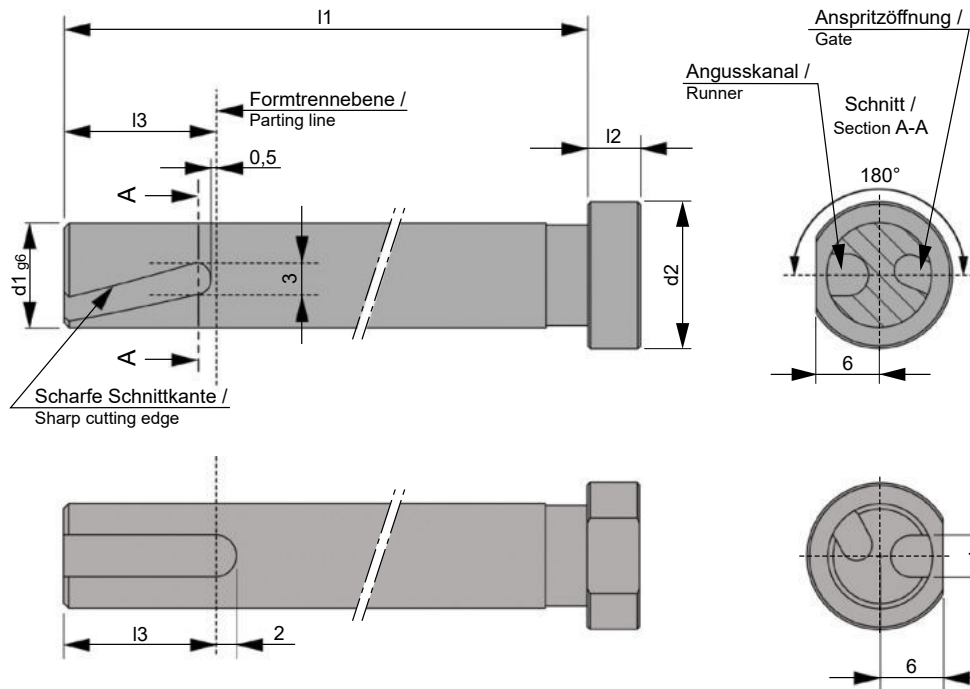
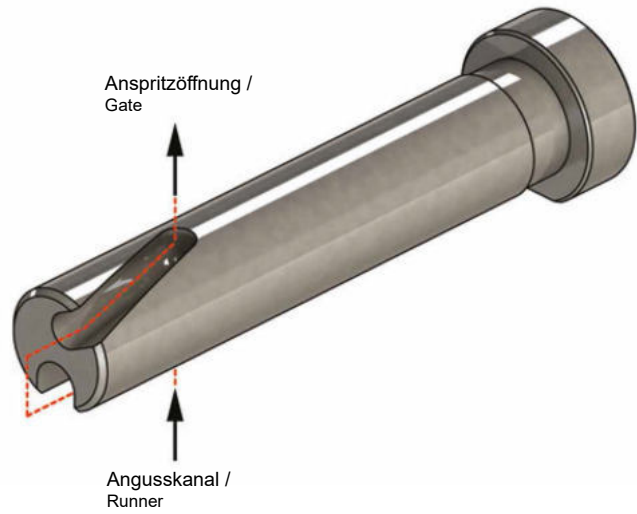


**Trennstift, 1 Anspritzöffnung**

**Cutting Pin, 1 Gate**

**S4140/ . . .**

Mat.: 1.3343, 64 HRC



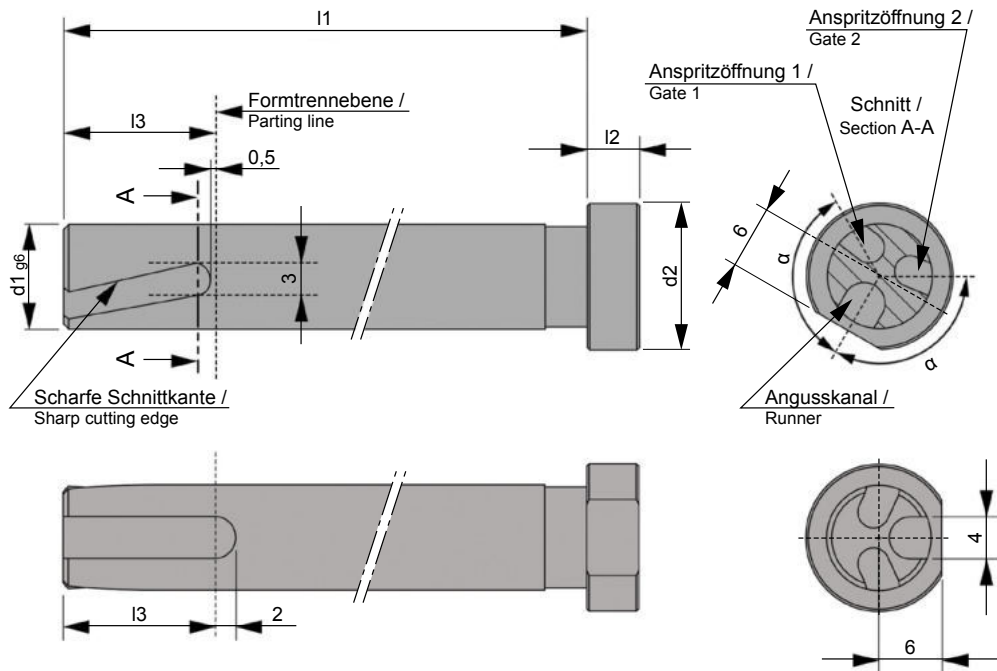
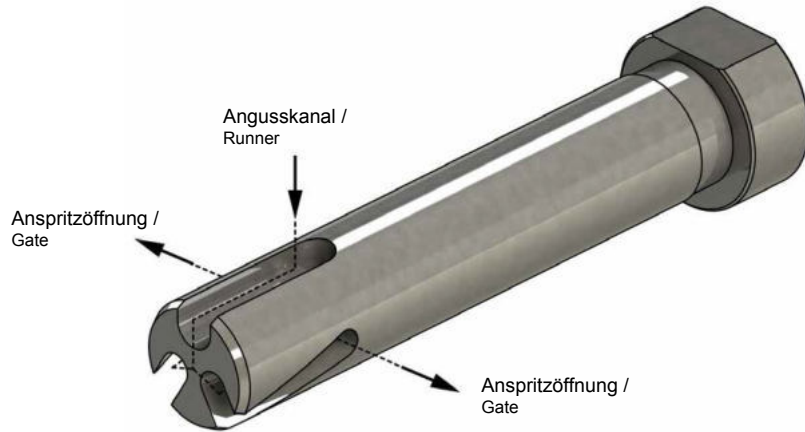
$l_2$	$l_3$	$d_2$	$d_1$	$l_1$	1x180°	Best. Nr. / Order No.
5	14,5	13,7	10	50	1x180°	S4140/ 10x50x1x180
7	14,5	16,5	12	60	1x180°	S4140/ 12x60x1x180

Trennstift, 2 Anspritzöffnungen

Cutting Pin, 2 Gates

S4143/ . . .

Mat.: 1.3343, 64 HRC



l2	l3	d2	d1	l1	2xα	Best. Nr. / Order No.
5	14,5	13,7	10	50	2x120°	S4143/ 10x50x2x120
7	14,5	16,5	12	60	2x90°	S4143/ 12x60x2x90
7	14,5	16,5	12	60	2x120°	S4143/ 12x60x2x120

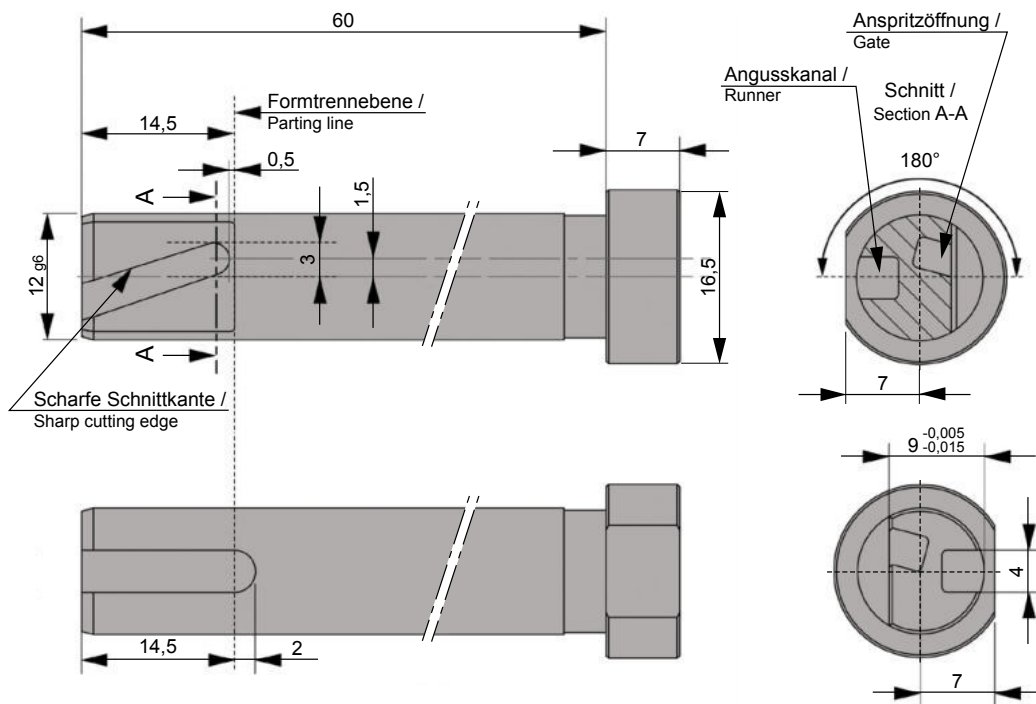
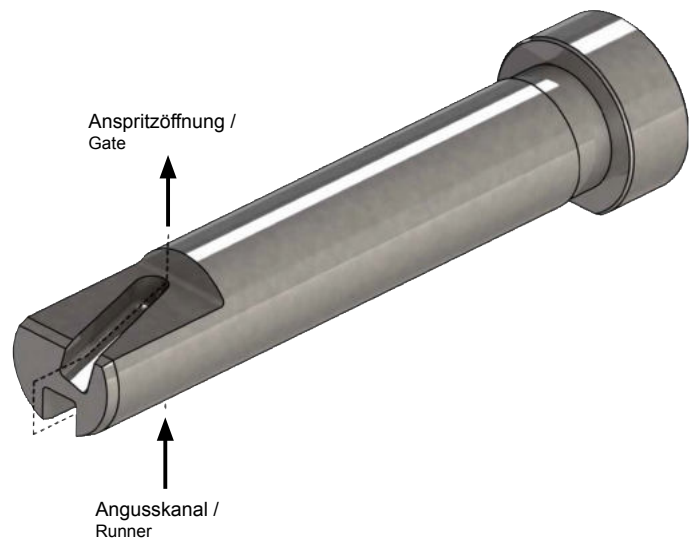


Trennstift, abgeflacht,  $\varnothing 12$  mm,  
1 Anspritzöffnung,  $180^\circ$

Straight Edge Gate Cutting Pin,  $\varnothing 12$  mm,  
1 Gate,  $180^\circ$

**S4145/ 12x60x1x180**

Mat.: 1.3343, 64 HRC

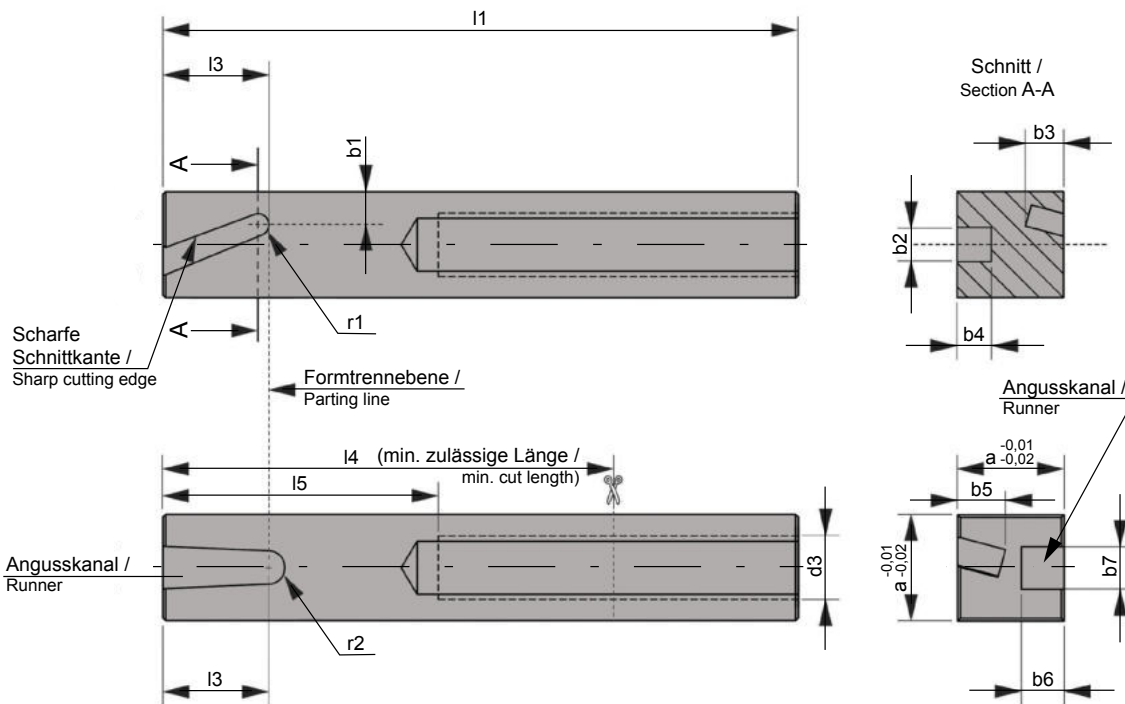
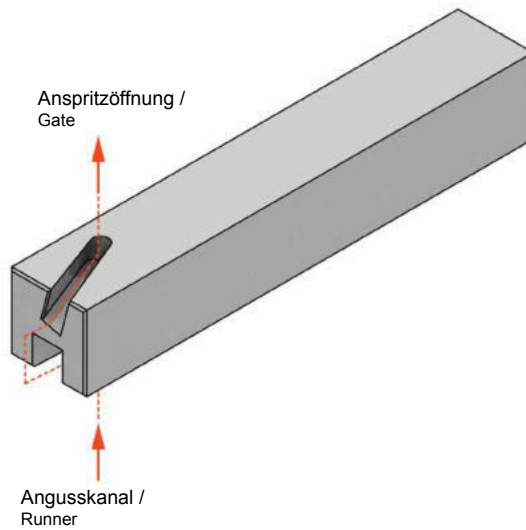


**Trennstift, quadratisch, 1 Anspritzöffnung**

**Cutting Pin, square, 1 Gate**

**S4146/ . . .**

Mat.: 1.3343, 64 HRC



b1	b2	b3	b4	b5	b6	b7	r1	r2	d3	l3	l4	l5	a	l1	n*	Best. Nr. / Order No.
3	3	2,9	2,6	3,8	3,4	4	1	1,5	M6	10	38	26	10	60	1	S4146/ 10x10x60x1
4	4,2	3,7	4,2	5	5	5	1,5	2	M6	14,5	38	26	12	60	1	S4146/ 12x12x60x1
4	6,2	4,8	6,2	6,5	7	7	2	3	M8	23,5	44	30	15	70	1	S4146/ 15x15x70x1

\* = Anspritzöffnungen / Gates

Beachten : Bei Bedarf werden die Trennstifte auch ungehärtet geliefert.

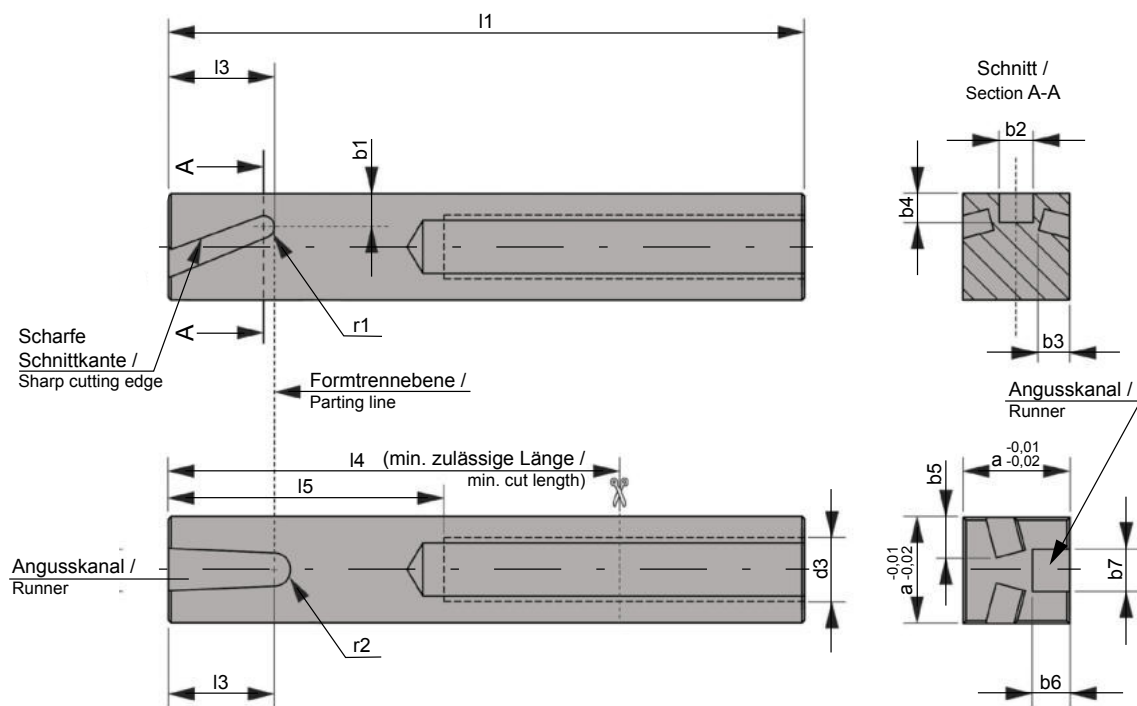
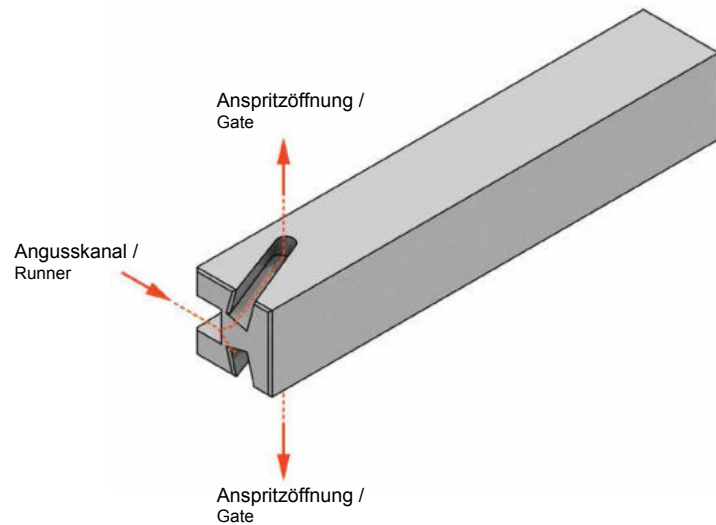
Please note: If requested, cutting pins are also supplied in soft condition.

**Trennstift, quadratisch, 2 Anspritzöffnungen**

**Cutting Pin, square, 2 Gates**

**S4147/ . . .**

Mat.: 1.3343, 64 HRC



b1	b2	b3	b4	b5	b6	b7	r1	r2	d3	l3	l4	l5	a	l1	n*	Best. Nr. / Order No.
3	3	2,7	2,4	3,6	3,2	4	1	1,5	M6	10	38	26	10	60	2	S4147/ 10x10x60x2
4	4,2	3,7	3,2	5	4	5	1,5	2	M6	14,5	38	26	12	60	2	S4147/ 12x12x60x2
4	6,2	4,8	1,4	6,5	3	7	2	3	M8	23,5	44	30	15	70	2	S4147/ 15x15x70x2

\* = Anspritzöffnungen / Gates

Beachten : Bei Bedarf werden die Trennstifte auch ungehärtet geliefert.

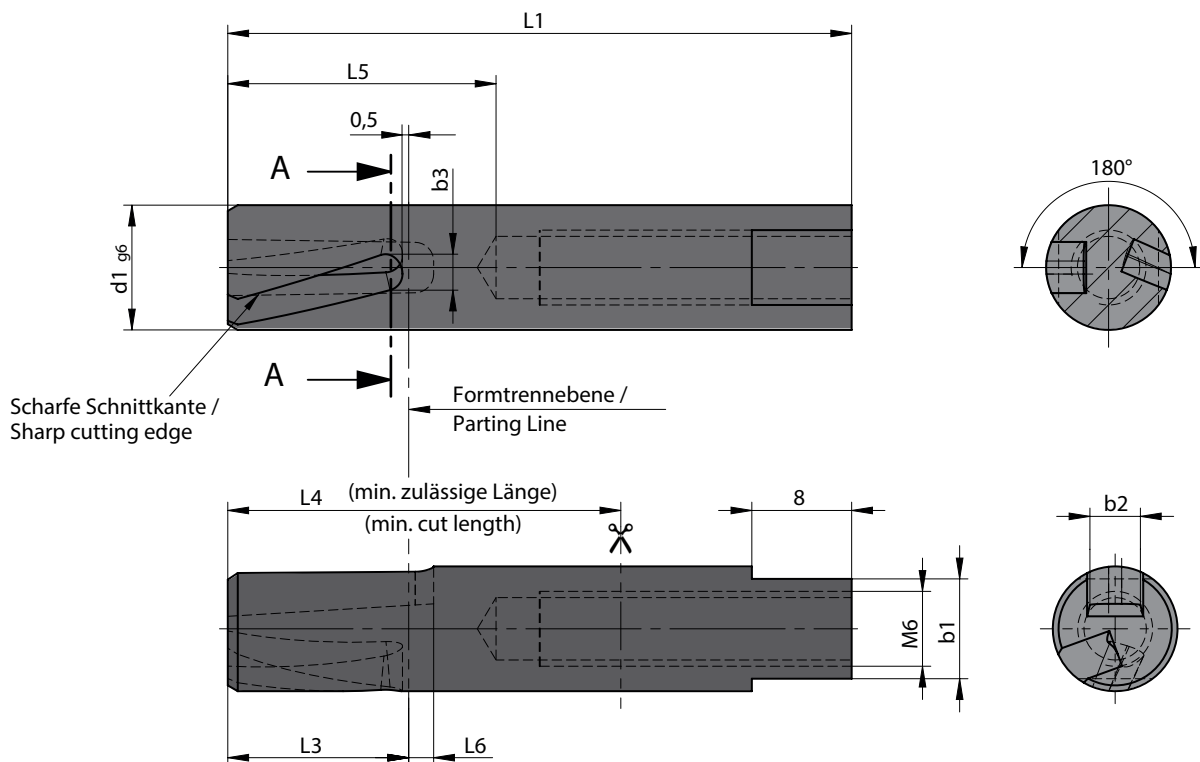
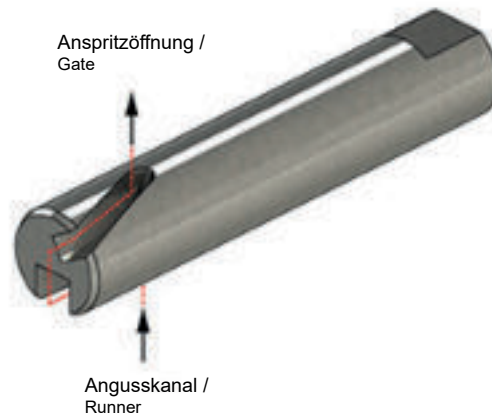
Please note: If requested, cutting pins are also supplied in soft condition.

**Trennstift, 1 Anspritzöffnungen  
ohne Kopf**

**Cutting Pin, 1 Gates  
no head**

**S4148/ . . .**

Mat.: 1.3343, 64 HRC



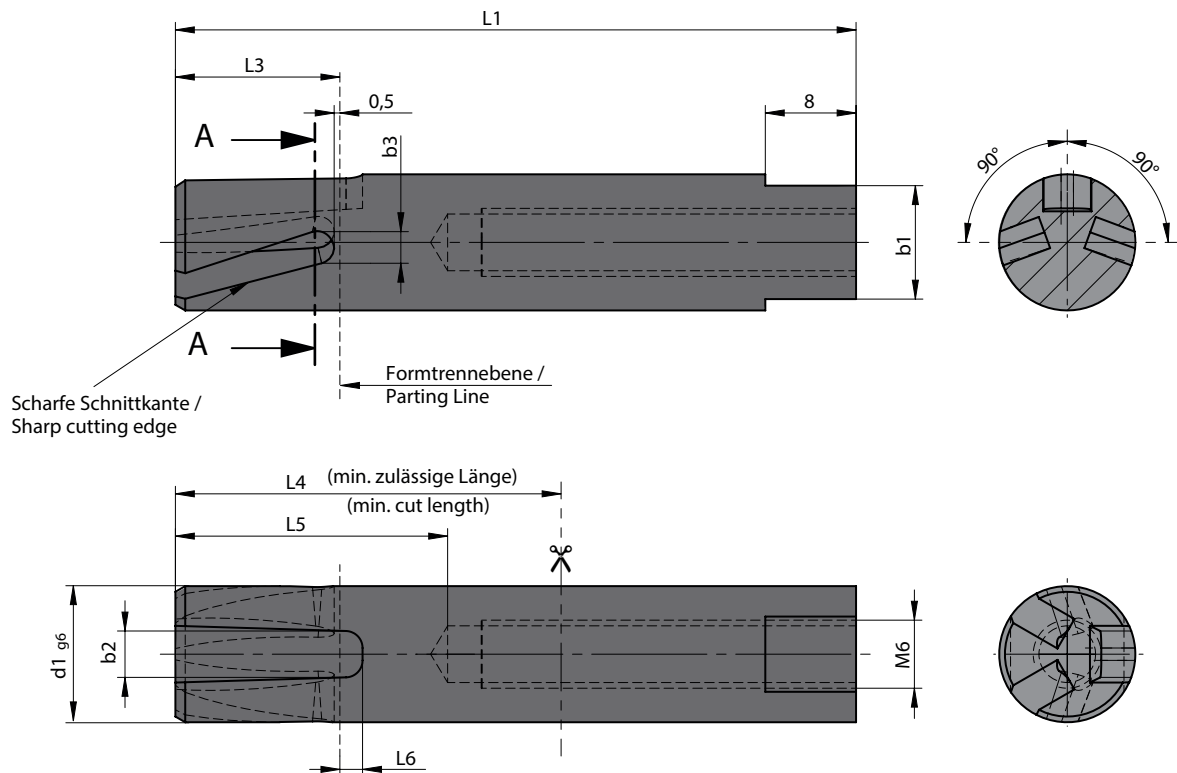
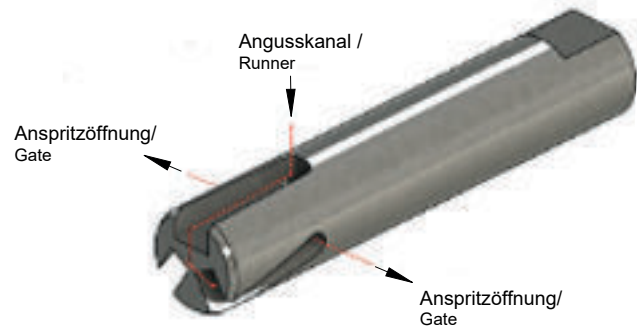
L6	L5	L4	b3	b2	b1	d1	L1	L3	1x180°	Best. Nr. / Order No.
1,5	21,5	31,5	2	3	8	10	50	10,5	1x180°	S4148/ 10x50x10,5x1x180
2	21,5	31,5	3	4	8	10	50	14,5	1x180°	S4148/ 10x50x14,5x1x180
2	24	34	3	4	10	12	60	14,5	1x180°	S4148/ 12x60x14,5x1x180

**Trennstift, 2 Anspritzöffnung  
ohne Kopf**

**Cutting Pin, 1 Gate  
no head**

**S4149/ . . .**

Mat.: 1.3343, 64 HRC



L6	L5	L4	L3	b3	b2	b1	d1	l1	2x90°	Best. Nr. / Order No.
1,5	21,5	31,5	10,5	2	3	8	10	50	2x90°	S4149/ 10x50x2x90
2	24	34	14,5	3	4	10	12	60	2x90°	S4149/ 12x60x2x90

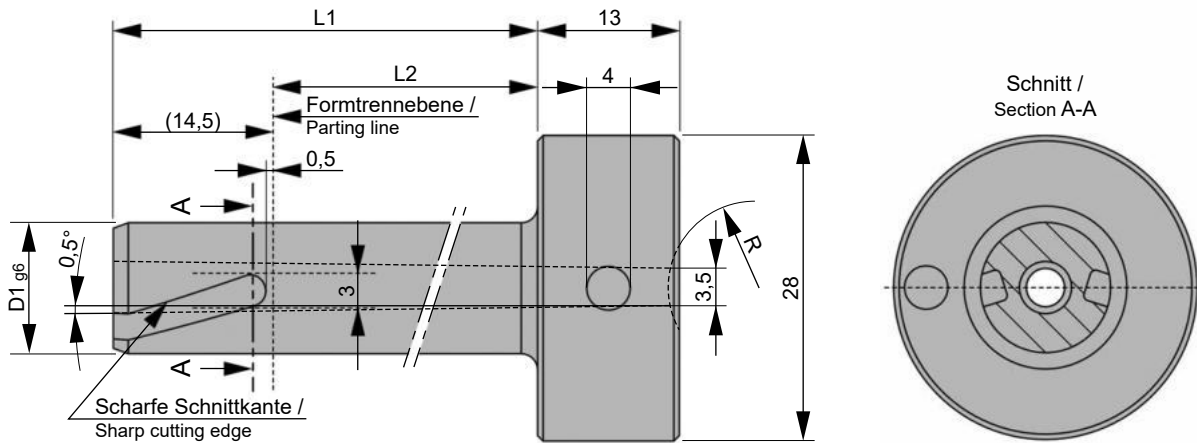


**Angießbuchse  
zum Trennen von seitlichen Angüssen**

**Edge Gate Cutting Sprue Bush**

**S4141/ . . .**

Mat.: 1.2826, 54 HRC



L2	D1	L1 *	Anschnitte Gates	R	Best. Nr. / Order No.
41,5	12	56	2	0	S4141/ 12x56x2x0
61,5	12	76	2	0	S4141/ 12x76x2x0
41,5	12	56	2	15,5	S4141/ 12x56x2x15,5
61,5	12	76	2	15,5	S4141/ 12x76x2x15,5

\* Andere Längen auf Anfrage!

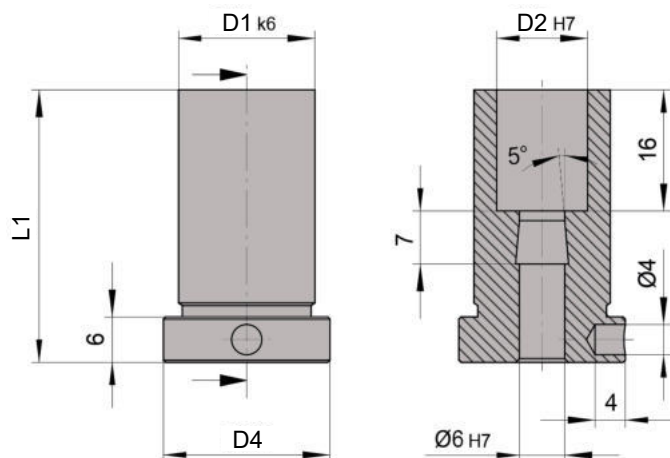
\* For special sizes please enquire!

**Angusshaltebuchse**

**Sprue Puller**

**S4142/ . . .**

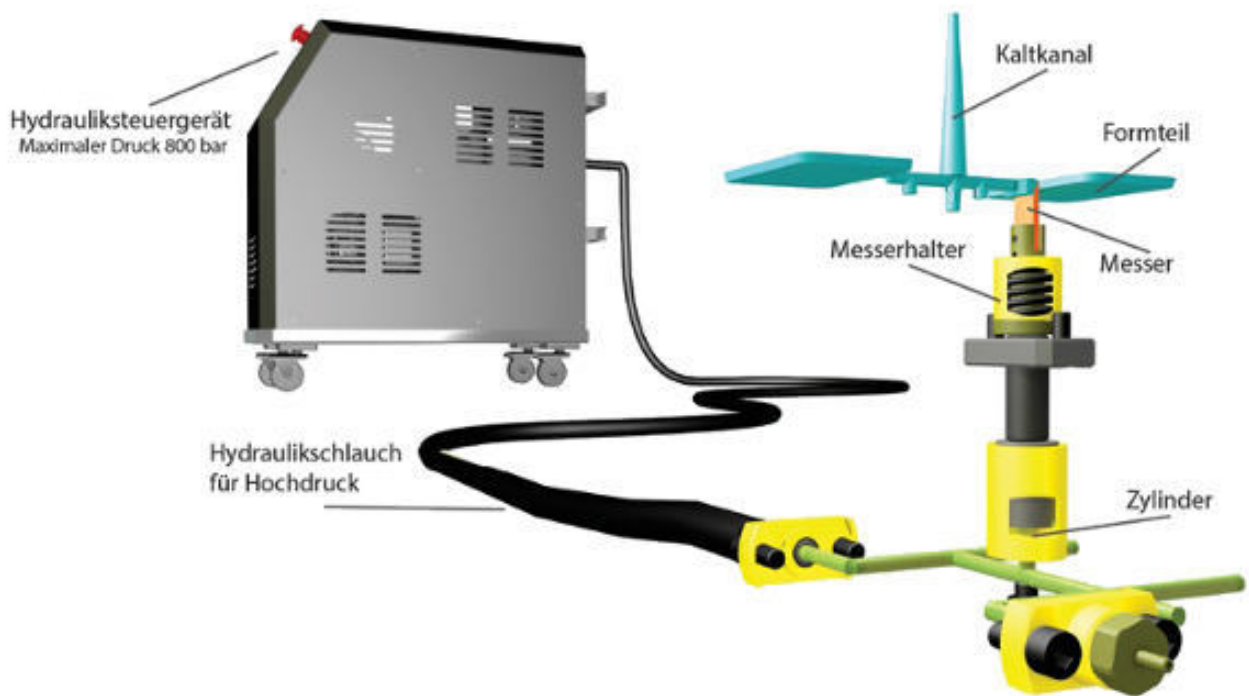
Mat.: 1.2510, 58+2 HRC



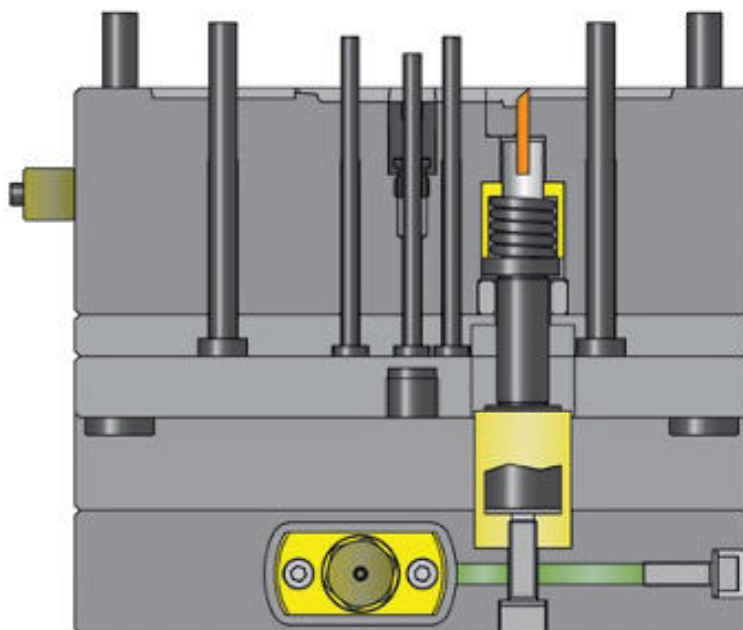
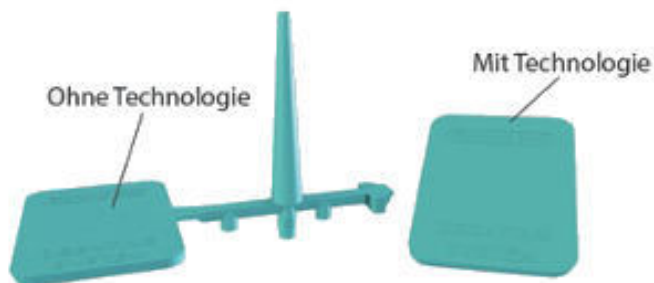
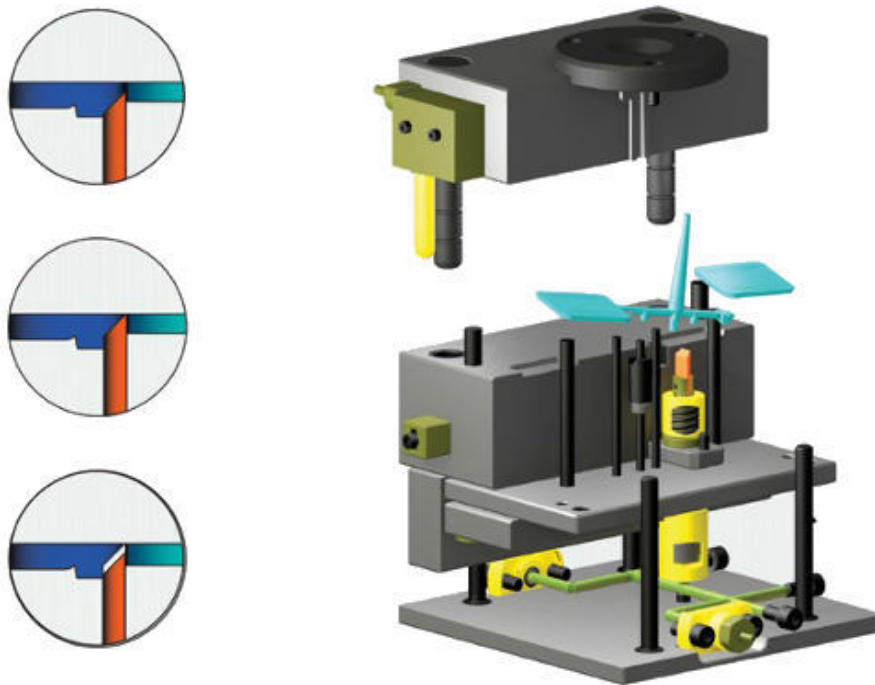
D1	D4	D2	L1	Best. Nr. / Order No.
16	20	10	36	S4142/ 10x36
18	22	12	36	S4142/ 12x36

Als Alternative zu unserer bewährten **Automatischen Angusstrennung (S4140 bis S4147)**, bietet WEMA jetzt auch die Möglichkeit mittels einer neuen Technologie (hydraulischer Antrieb) die Angüsse im Werkzeug vom Spritzteil zu trennen.

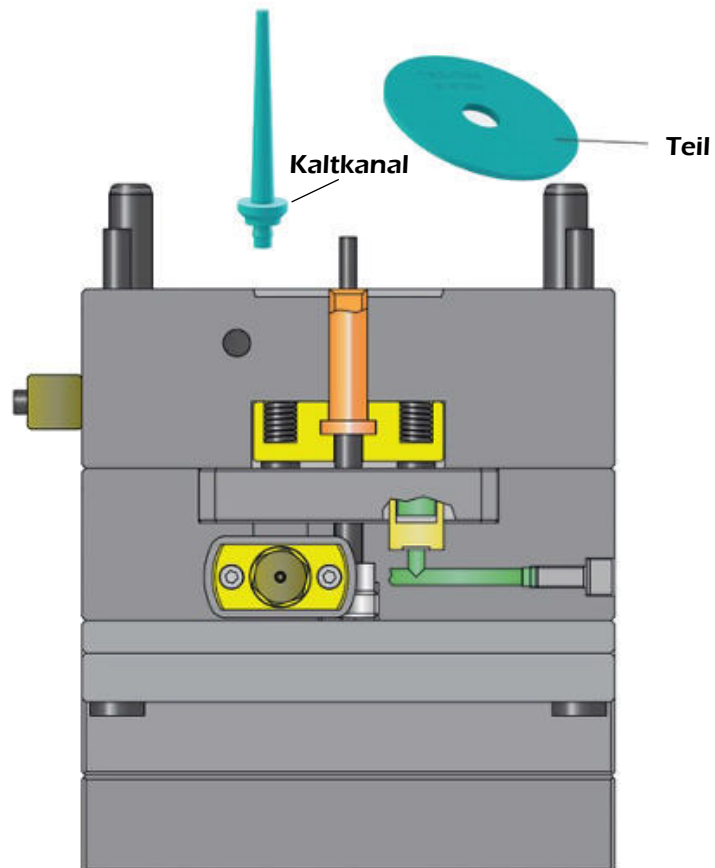
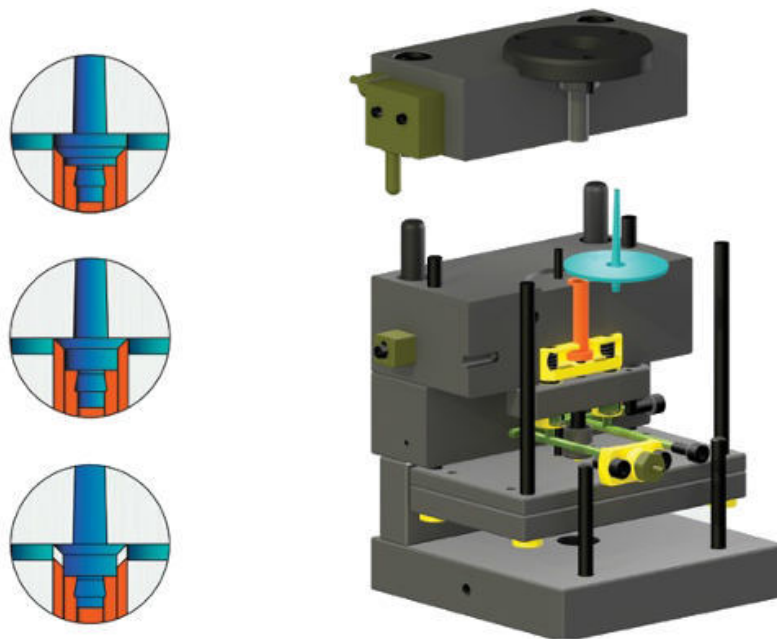
### Funktionsprinzip



Beispiel : Seitlicher, offener Anguss



Beispiel : Schirmangß





Vertriebspartner:  
WNS e.U.  
Steinfeldstrasse 17/11  
2351 Wr. Neudorf  
AUSTRIA

Email: [office@wns.co.at](mailto:office@wns.co.at)  
[www.wns.co.at](http://www.wns.co.at) - [www.mouldshop.at](http://www.mouldshop.at)



Anschrift **WEMA GmbH**  
**Kalver Straße 28**  
**58515 Lüdenscheid**